

ANNEXE n° 3

---

RESULTATS DES EXPERIENCES  
DE SMART - JAEGGI ET HUU HAI CAO

Q	J	U	U	q	q	h <sub>m</sub>	h <sub>m</sub>
[r/s]	[%]	[cm/s]	[cm/s]	[kg/m.s]	[kg/m.s]	② [mm]	① [mm]
MATERIAL I							
5	7	80	78.4	1.55	2.86	34.1	35
	10	89	84.9	3.45	5.34	33.1	30
	15	92	95.6	9.60	10.64	32.8	30
	20	101	108.2	16.10	17.14	34.0	35
10	3	105	92.9	0.90	1.24	54.9	50
	7	114	112.2	3.85	5.77	48.0	50
	10	124	122.7	9.20	10.64	46.5	50
	15	135	139.8	18.80	20.93	64.3	50
	20	172	160.6	36.05	33.18	48.3	50
15	3	115	112.0	1.55	1.89	68.4	65
	7	139	137.2	8.85	8.59	59.4	58
	10	159	150.9	18.40	15.74	57.1	50
	15	183	173.2	36.85	30.69	56.9	50
	20	212	200.6	62.30	48.06	59.9	60
20	3	-	127.2	3.05	2.53	80.3	-
	7	182	157.5	10.95	11.30	68.9	65
	10	198	173.9	19.20	20.64	66.8	55
	15	224	200.7	40.70	40.01	66.2	70
	20	246	233.7	72.90	61.93	69.9	65
25	7	195	174.8	13.80	13.94	77.7	70
	10	209	193.8	25.35	25.39	74.7	70
	15	231	224.4	44.90	48.94	74.6	70
	20	264	262.2	79.00	74.91	78.9	80
30	7	200	190.0	14.55	16.50	85.8	75
	10	212	211.1	27.25	29.99	83.4	85
	15	245	245.4	51.65	57.52	83.3	90
	20	277	287.4	88.10	87.14	87.3	90
MATERIAL II							
5	10	98	105.4	3.20	3.60	26.4	32
	20	108	133.6	16.85	11.73	26.5	35
10	5	120	124.2	1.55	2.11	41.9	45
	10	143	149.1	8.40	7.18	37.8	43
	20	187	193.8	35.55	22.60	38.4	55
15	10	176	180.8	12.60	10.60	47.0	53
20	3	142	144.7	1.22	1.67	70.4	81
	5	163	168.0	4.60	4.20	62.2	65
	7	178	185.1	8.40	7.57	58.1	63
	10	210	206.2	16.05	13.89	55.2	60
	15	249	238.5	34.05	27.02	54.1	65
	20	266	274.7	51.25	41.91	56.1	68
25	10	233	227.8	18.75	17.05	62.6	70
30	10	248	246.5	22.95	20.12	69.5	75

Q	J	U	U	q	q	h <sub>m</sub>	h <sub>m</sub>
[r/s]	[%]	[cm/s]	[cm/s]	[kg/m.s]	[kg/m.s]	② [mm]	① [mm]
MATERIAL III							
5	10	125	110.9	5.10	4.82	25.9	29
	10	158	156.2	12.00	9.39	37.5	35
	20	231	215.5	40.9	27.78	40.1	35
15	10	183	189.0	16.55	13.69	46.8	50
20	5	178	172.4	7.05	5.63	61.4	62
	7	186	191.2	12.70	9.91	57.4	57
	10	210	215.2	18.70	17.79	55.0	55
	15	234	254.6	40.90	33.59	55.2	55
	20	256	304.8	81.20	49.32	59.8	60
25	10	217	237.2	26.80	21.73	62.5	60
30	10	-	256.4	29.60	25.51	69.6	70
MATERIAL IV							
5	10.5	-	81.7	1.50	3.48	32.3	30
	15	-	89.2	4.05	6.77	31.9	20
	20	-	98.0	9.15	11.31	32.2	38
10	7	-	108.0	1.90	3.38	45.5	48
	10	107	117.0	4.20	6.64	44.2	50
	15	118	130.4	11.50	13.74	43.5	48
	20	126	144.7	24.00	22.54	44.2	60
15	3.4	110	112.5	0.35	1.18	60.0	60
14.9	7	128	131.9	3.40	5.17	54.4	59
15	10	138	144.1	8.00	10.05	53.0	63
	15	157	161.6	20.40	20.51	52.3	60
	20	174	180.4	44.20	33.28	53.2	68
20	3.6	120	130.2	0.70	1.89	67.8	78
	5	134	140.5	2.04	3.69	64.7	75
	7.4	149	154.2	4.90	7.76	61.8	60
	10	161	166.3	11.50	13.37	60.2	60
	15	196	187.4	29.15	27.05	59.5	76
	20	244	210.1	51.50	43.57	60.7	76
25	7	155	169.1	7.10	8.76	68.7	82
	10	189	185.4	14.25	16.62	66.6	80
	15	250	209.7	37.95	33.39	65.8	80
	20	266	235.8	70.70	53.45	67.2	80
30	7	168	183.9	7.45	10.48	74.6	90
	10	206	202.2	17.65	19.88	72.2	85
	15	252	229.5	47.45	39.54	71.4	80
	20	-	258.6	74.55	62.96	73.1	85

① Mesure  
② Calculé

Tableau 3a : Paramètres de base des essais avec le Matériau I

( $d_{50} = 22.2$  mm)

XP. NO.	PENTE	DERIT	CHOIX DE VITESSE	VITESSE MOYENNE	SECTION MOYENNE	PROF. MOYENNE	RAYON HYDR. CORRIGÉ	CONT. DE FROT.	VIT. DE FROT.	VISCOSITE CINEMATIQUE	DERIT SOLIDE MOYEN	CONCENTRATION SOLIDE	TYPE DE LIT
S	Q		u	A	D	R	$\tau$	$u_c$	$\nu$	$Q_s$	C		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)
0	0.0100	0.010	2	0.312	0.0321	0.053	0.053	5.18	0.072	.103E-05	.000E+00	.000E+00	PP
1	0.0100	0.050	2	0.709	0.0705	0.117	0.112	11.00	0.105	.103E-05	.000E+00	.000E+00	PP
3	0.0100	0.050	2	0.712	0.0702	0.117	0.112	10.96	0.105	.967E-06	.000E+00	.000E+00	PP
2	0.0100	0.100	2	1.024	0.0977	0.163	0.150	14.71	0.121	.103E-05	.000E+00	.000E+00	PP
4	0.0100	0.100	2	0.961	0.1041	0.174	0.161	15.81	0.126	.967E-06	.000E+00	.000E+00	PP
2	0.0100	0.100	2	1.020	0.0980	0.163	0.151	14.78	0.122	.932E-06	.000E+00	.000E+00	PP
5	0.0100	0.150	2	1.155	0.1299	0.216	0.196	19.24	0.139	.967E-06	.352E-05	.235E-04	PS
6	0.0100	0.200	1	1.372	0.1458	0.243	0.213	20.92	0.145	.955E-06	.308E-04	.154E-03	PS
7	0.0100	0.250	1	1.640	0.1524	0.254	0.213	20.94	0.145	.944E-06	.160E-03	.640E-03	PS
8	0.0300	0.010	2	0.418	0.0239	0.040	0.039	11.62	0.108	.104E-05	.000E+00	.000E+00	PP
2	0.0300	0.020	2	0.645	0.0310	0.052	0.051	14.96	0.122	.107E-05	.000E+00	.000E+00	PP
9	0.0300	0.020	2	0.606	0.0330	0.055	0.054	15.95	0.126	.104E-05	.000E+00	.000E+00	PP
9	0.0300	0.020	2	0.680	0.0294	0.049	0.048	14.18	0.119	.922E-06	.000E+00	.000E+00	PP
1	0.0300	0.030	2	0.794	0.0378	0.063	0.062	18.13	0.135	.111E-05	.000E+00	.000E+00	PP
0	0.0300	0.030	2	0.833	0.0360	0.060	0.059	17.26	0.131	.911E-06	.000E+00	.000E+00	PP
3	0.0300	0.040	2	0.948	0.0422	0.070	0.068	20.11	0.142	.107E-05	.000E+00	.000E+00	PP
1	0.0300	0.040	2	0.966	0.0414	0.069	0.067	19.72	0.140	.966E-06	.000E+00	.000E+00	PP
4	0.0300	0.049	2	1.032	0.0475	0.079	0.077	22.55	0.150	.104E-05	.179E-06	.364E-05	PS
8	0.0300	0.050	2	1.068	0.0468	0.078	0.075	22.19	0.149	.955E-06	.000E+00	.000E+00	PP
5	0.0300	0.060	2	1.139	0.0527	0.088	0.085	24.89	0.158	.104E-05	.254E-05	.424E-04	PS
4	0.0300	0.065	2	1.186	0.0548	0.091	0.088	25.82	0.161	.978E-06	.103E-04	.159E-03	AD
6	0.0300	0.071	1	1.130	0.0628	0.105	0.101	29.69	0.172	.101E-05	.925E-05	.130E-03	AD
7	0.0300	0.081	1	1.390	0.0583	0.097	0.092	27.14	0.165	.105E-05	.497E-04	.614E-03	AD
8	0.0300	0.092	1	1.400	0.0657	0.110	0.104	30.60	0.175	.105E-05	.870E-04	.946E-03	AD
7	0.0300	0.100	1	1.250	0.0800	0.133	0.128	37.55	0.194	.108E-05	.160E-03	.160E-02	AD
0	0.0500	0.010	2	0.585	0.0171	0.029	0.028	13.85	0.118	.104E-05	.000E+00	.000E+00	PP
1	0.0500	0.015	2	0.718	0.0209	0.035	0.034	16.88	0.130	.104E-05	.000E+00	.000E+00	PP
5	0.0500	0.020	2	0.699	0.0286	0.048	0.047	23.10	0.152	.110E-05	.000E+00	.000E+00	PP
6	0.0500	0.030	2	0.862	0.0348	0.058	0.057	27.99	0.167	.108E-05	.000E+00	.000E+00	PP
3	0.0500	0.030	2	1.027	0.0292	0.049	0.048	23.37	0.153	.104E-05	.000E+00	.000E+00	PP
3	0.0500	0.030	2	0.980	0.0306	0.051	0.050	24.54	0.157	.922E-06	.000E+00	.000E+00	PP
7	0.0500	0.035	2	0.997	0.0351	0.058	0.057	28.12	0.168	.105E-05	.104E-04	.297E-03	AD
8	0.0500	0.040	3	0.934	0.0428	0.071	0.070	34.38	0.185	.105E-05	.467E-04	.117E-02	AD
3	0.0500	0.045	3	0.974	0.0462	0.077	0.076	37.04	0.192	.107E-05	.826E-04	.184E-02	AD
9	0.0500	0.050	3	1.246	0.0401	0.067	0.065	31.89	0.179	.105E-05	.118E-03	.237E-02	AD
0	0.0500	0.060	3	1.380	0.0435	0.072	0.070	34.38	0.185	.108E-05	.229E-03	.382E-02	AD
1	0.0500	0.080	3	1.730	0.0462	0.077	0.074	36.07	0.190	.108E-05	.518E-03	.648E-02	AD
2	0.0500	0.100	3	2.000	0.0500	0.083	0.079	38.54	0.196	.107E-05	.855E-03	.855E-02	AD
4	0.0700	0.007	2	0.534	0.0131	0.022	0.022	14.90	0.122	.107E-05	.000E+00	.000E+00	PP
5	0.0700	0.010	2	0.633	0.0158	0.026	0.026	17.94	0.134	.107E-05	.000E+00	.000E+00	PP
5	0.0700	0.013	2	0.631	0.0206	0.034	0.034	23.39	0.153	.107E-05	.000E+00	.000E+00	PP
5	0.0700	0.015	2	0.711	0.0211	0.035	0.035	23.93	0.155	.107E-05	.000E+00	.000E+00	PP
1	0.0700	0.015	2	0.758	0.0198	0.033	0.033	22.44	0.150	.922E-06	.000E+00	.000E+00	PP
3	0.0700	0.020	2	0.749	0.0267	0.044	0.044	30.25	0.174	.107E-05	.794E-06	.397E-04	PS
7	0.0700	0.025	3	0.909	0.0275	0.046	0.045	31.06	0.176	.107E-05	.856E-04	.342E-02	BA
1	0.0700	0.030	3	0.942	0.0318	0.053	0.052	35.94	0.190	.107E-05	.176E-03	.588E-02	BA
1	0.0700	0.040	3	1.160	0.0345	0.057	0.056	38.71	0.197	.107E-05	.398E-03	.994E-02	BA
2	0.0700	0.050	3	1.250	0.0400	0.067	0.065	44.81	0.212	.105E-05	.582E-03	.116E-01	AD
1A	0.0700	0.060	3	1.650	0.0364	0.061	0.059	40.26	0.201	.119E-05	.805E-03	.134E-01	AD
1B	0.0700	0.060	3	1.490	0.0403	0.067	0.065	44.81	0.212	.110E-05	.857E-03	.143E-01	AD
1	0.0700	0.070	3	1.420	0.0493	0.082	0.080	54.96	0.234	.111E-05	.109E-02	.156E-01	AD
1	0.0900	0.010	2	0.588	0.0170	0.028	0.028	24.87	0.158	.103E-05	.000E+00	.000E+00	PP
0	0.0900	0.010	2	0.794	0.0126	0.021	0.021	18.38	0.136	.932E-06	.000E+00	.000E+00	PP
0	0.0900	0.012	2	0.667	0.0180	0.030	0.030	26.31	0.162	.107E-05	.000E+00	.000E+00	PP
0	0.0900	0.015	2	0.718	0.0209	0.035	0.035	30.52	0.175	.101E-05	.264E-04	.176E-02	PS
0	0.0900	0.020	3	0.746	0.0268	0.045	0.044	39.14	0.198	.103E-05	.239E-03	.120E-01	BA
0	0.0900	0.030	3	0.867	0.0346	0.058	0.057	50.41	0.225	.103E-05	.566E-03	.189E-01	BA
0	0.0900	0.040	3	0.866	0.0462	0.077	0.076	67.29	0.259	.103E-05	.755E-03	.189E-01	BA
0	0.0900	0.050	3	1.105	0.0452	0.075	0.074	65.63	0.256	.105E-05	.124E-02	.249E-01	AD
0	0.0900	0.060	3	1.260	0.0476	0.079	0.078	68.85	0.262	.105E-05	.166E-02	.276E-01	PS

1 = VITESSE DU SEL; 2 = VITESSE DERIVEE DU LIMNIMETRE; 3 = VITESSE DU SEL CORRIGEE;  
 PP = LIT PLAT SANS TRANSPORT SOLIDE; PS = LIT PLAT AVEC TRANSPORT SOLIDE; AD = ANTIDUNES; BA = BANCS ALTERNES;

Tableau 4a : Paramètres de base des essais avec le Matériau II  
( $d_{50} = 44.3 \text{ mm}$ )

EXP. NO.	PENTE S	DEBIT Q [M3/S]	CHOIX DE VITESSE +	VITESSE MOYENNE u [M/S]	SECTION MOYENNE A [M2]	PROF. MOYENNE D [M]	RAYON HYDR. CORRIGE R [M]	CONT. DE FROT. $\tau$ [N/M2]	VIT. DE FROT. $u_*$ [M/S]	VISCOSITE CINEMA-TIQUE $\nu$ [M2/S]	DEBIT SOLIDE MOYEN $Q_s$ [M3/S]	CONCEN- TRATION SOLIDE C	TYPE DE LIT ++
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)
211	0.0100	0.010	2	0.314	0.0318	0.053	0.052	5.13	0.072	.107E-05	.000E+00	.000E+00	PP
205	0.0100	0.050	2	0.663	0.0754	0.126	0.120	11.82	0.109	.103E-05	.000E+00	.000E+00	PP
210	0.0100	0.050	2	0.688	0.0727	0.121	0.116	11.36	0.107	.108E-05	.000E+00	.000E+00	PP
206	0.0100	0.100	2	0.929	0.1077	0.179	0.167	16.41	0.128	.101E-05	.000E+00	.000E+00	PP
212	0.0100	0.100	2	0.951	0.1052	0.175	0.163	15.98	0.126	.103E-05	.000E+00	.000E+00	PP
213	0.0100	0.150	2	1.136	0.1320	0.220	0.199	19.56	0.140	.108E-05	.000E+00	.000E+00	PP
214	0.0100	0.200	2	1.274	0.1570	0.262	0.233	22.82	0.151	.108E-05	.000E+00	.000E+00	PP
208	0.0300	0.030	2	0.723	0.0415	0.069	0.068	19.97	0.141	.105E-05	.000E+00	.000E+00	PP
204	0.0300	0.030	2	0.668	0.0449	0.075	0.074	21.65	0.147	.104E-05	.000E+00	.000E+00	PP
201	0.0300	0.050	2	0.971	0.0515	0.086	0.083	24.52	0.157	.105E-05	.000E+00	.000E+00	PP
216	0.0300	0.050	2	0.988	0.0506	0.084	0.082	24.07	0.155	.108E-05	.000E+00	.000E+00	PP
217	0.0300	0.070	2	1.161	0.0603	0.101	0.097	28.44	0.169	.107E-05	.000E+00	.000E+00	PP
218	0.0300	0.090	2	1.310	0.0687	0.115	0.109	32.13	0.179	.111E-05	.000E+00	.000E+00	PP
219	0.0300	0.110	2	1.407	0.0782	0.130	0.124	36.39	0.191	.105E-05	.164E-05	.149E-04	PS
222	0.0300	0.110	2	1.353	0.0813	0.135	0.129	37.93	0.195	.110E-05	.000E+00	.000E+00	PP
220	0.0300	0.130	2	1.486	0.0875	0.146	0.138	40.52	0.201	.108E-05	.214E-05	.164E-04	PS
221	0.0300	0.150	1	1.534	0.0978	0.163	0.153	45.15	0.212	.108E-05	.266E-04	.177E-03	AD
223	0.0300	0.170	1	1.639	0.1037	0.173	0.162	47.59	0.218	.104E-05	.362E-04	.213E-03	AD
224	0.0300	0.190	1	1.842	0.1031	0.172	0.159	46.71	0.216	.104E-05	.108E-03	.569E-03	AD
225	0.0500	0.020	2	0.702	0.0285	0.047	0.047	23.02	0.152	.108E-05	.000E+00	.000E+00	PP
226	0.0500	0.030	2	0.822	0.0365	0.061	0.060	29.39	0.171	.107E-05	.600E+00	.000E+00	PP
227	0.0500	0.050	2	1.012	0.0494	0.082	0.081	39.55	0.199	.110E-05	.480E-06	.960E-05	PS
229	0.0500	0.050	2	0.973	0.0514	0.086	0.084	41.21	0.203	.107E-05	.000E+00	.000E+00	PP
228	0.0500	0.070	2	1.169	0.0599	0.100	0.097	47.72	0.218	.107E-05	.569E-05	.813E-04	PS
30	0.0500	0.070	2	1.228	0.0570	0.095	0.092	45.33	0.213	.105E-05	.226E-05	.322E-04	PS
31	0.0500	0.090	1	1.365	0.0659	0.110	0.106	52.18	0.228	.107E-05	.255E-04	.284E-03	AD
32	0.0500	0.110	1	1.489	0.0739	0.123	0.119	58.15	0.241	.118E-05	.234E-03	.213E-02	AD
33	0.0500	0.130	1	1.415	0.0919	0.153	0.148	72.53	0.269	.118E-05	.414E-03	.319E-02	AD
34	0.0500	0.150	1	1.646	0.0911	0.152	0.145	71.31	0.267	.111E-05	.739E-03	.493E-02	AD
07	0.0700	0.015	2	0.519	0.0289	0.048	0.048	32.89	0.181	.101E-05	.000E+00	.000E+00	PP
09	0.0700	0.015	2	0.628	0.0239	0.040	0.040	27.15	0.165	.105E-05	.000E+00	.000E+00	PP
35	0.0700	0.020	2	0.781	0.0256	0.043	0.042	28.99	0.170	.114E-05	.000E+00	.000E+00	PP
36	0.0700	0.030	2	0.877	0.0342	0.057	0.056	38.64	0.197	.114E-05	.000E+00	.000E+00	PP
37	0.0700	0.050	2	1.059	0.0472	0.079	0.077	53.12	0.230	.114E-05	.644E-05	.129E-03	PS
38	0.0700	0.070	1	1.066	0.0657	0.109	0.108	73.89	0.272	.111E-05	.129E-03	.184E-02	AD
39	0.0700	0.090	1	1.235	0.0729	0.121	0.119	81.66	0.286	.108E-05	.562E-03	.624E-02	AD
40	0.0700	0.110	1	1.303	0.0844	0.141	0.137	94.42	0.307	.111E-05	.982E-03	.893E-02	AD
11	0.0900	0.025	2	0.958	0.0261	0.043	0.043	37.96	0.195	.110E-05	.000E+00	.000E+00	PP
12	0.0900	0.030	2	1.038	0.0289	0.048	0.048	41.97	0.205	.108E-05	.000E+00	.000E+00	PP
13	0.0900	0.040	2	1.143	0.0350	0.058	0.057	50.72	0.225	.107E-05	.109E-04	.272E-03	HA
14	0.0900	0.050	3	0.918	0.0545	0.091	0.090	79.28	0.282	.105E-05	.141E-03	.281E-02	RA
15	0.0900	0.070	1	1.038	0.0674	0.112	0.111	97.93	0.313	.108E-05	.766E-03	.109E-01	AD
16	0.0900	0.090	1	1.211	0.0743	0.124	0.122	107.56	0.328	.108E-05	.130E-02	.145E-01	AD
17	0.0900	0.110	1	1.367	0.0805	0.134	0.131	116.07	0.341	.108E-05	.204E-02	.186E-01	AD

1 = VITESSE DU SEL; 2 = VITESSE DERIVEE DU LIMNIMETRE; 3 = VITESSE DU SEL CORRIGEE;

PP = LIT PLAT SANS TRANSPORT SOLIDE; PS = LIT PLAT AVEC TRANSPORT SOLIDE; AD = ANTIDUNES; HA = HANCS ALTERNES;

Tableau 5a : Paramètres de base des essais avec le Matériau III

( $d_{50} = 11.5 \text{ mm}$ )

EXP. NU.	PENTE S	DEBIT Q [M3/S]	CHOIX DE VITESSE +	VITESSE MOYENNE u [M/S]	SECTION MOYENNE A [M2]	PROF. MOYENNE D [M]	RAYON HYDR. CORRIGE R [M]	CONT. DE FROT. $\tau$ [N/M2]	VIT. DE FROT. $u_c$ [M/S]	VISCOSITE CINEMATIQUE $\nu$ [M2/S]	DEBIT SOLIDE MOYEN $Q_s$ [M3/S]	CONCENTRATION SOLIDE C	TYPE DE LIT ++
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)
301	0.0050	0.020	2	0.506	0.0395	0.066	0.063	3.07	0.055	.108E-05	.000E+00	.000E+00	PP
308	0.0050	0.035	2	0.667	0.0525	0.087	0.081	3.97	0.063	.101E-05	.000E+00	.000E+00	PP
302	0.0050	0.050	2	0.756	0.0661	0.110	0.100	4.92	0.070	.107E-05	.000E+00	.000E+00	PP
303	0.0050	0.080	2	0.927	0.0863	0.144	0.126	6.19	0.079	.105E-05	.000E+00	.000E+00	PP
304	0.0050	0.100	2	1.005	0.0995	0.166	0.143	7.02	0.084	.103E-05	.105E-05	.105E-04	PS
305	0.0050	0.120	2	1.092	0.1099	0.183	0.155	7.58	0.087	.101E-05	.525E-05	.438E-04	PS
306	0.0050	0.140	2	1.173	0.1194	0.199	0.164	8.06	0.090	.100E-05	.160E-04	.114E-03	PS
307	0.0050	0.170	2	1.301	0.1307	0.218	0.173	8.50	0.092	.101E-05	.316E-04	.186E-03	PS
314	0.0075	0.080	2	1.047	0.0764	0.127	0.114	8.39	0.092	.105E-05	.109E-05	.136E-04	PS
313	0.0075	0.100	2	1.134	0.0882	0.147	0.130	9.53	0.098	.108E-05	.706E-05	.706E-04	PS
312	0.0075	0.120	1	1.150	0.1043	0.174	0.153	11.26	0.106	.100E-05	.192E-04	.160E-03	PS
311	0.0075	0.140	1	1.280	0.1094	0.182	0.157	11.52	0.107	.100E-05	.274E-04	.195E-03	PS
315	0.0100	0.020	2	0.613	0.0326	0.054	0.052	5.13	0.072	.105E-05	.000E+00	.000E+00	PP
316	0.0100	0.030	2	0.732	0.0410	0.068	0.065	6.38	0.080	.105E-05	.000E+00	.000E+00	PP
317	0.0100	0.040	2	0.818	0.0489	0.082	0.077	7.54	0.087	.105E-05	.000E+00	.000E+00	PP
318	0.0100	0.050	2	0.904	0.0553	0.092	0.086	8.45	0.092	.107E-05	.000E+00	.000E+00	PP
319	0.0100	0.061	2	0.992	0.0615	0.102	0.095	9.29	0.096	.105E-05	.378E-06	.620E-05	PS
320	0.0100	0.070	2	1.034	0.0677	0.113	0.104	10.18	0.101	.104E-05	.137E-05	.195E-04	PS
321	0.0100	0.090	2	1.158	0.0777	0.130	0.117	11.49	0.107	.101E-05	.158E-04	.176E-03	PS
322	0.0100	0.110	2	1.222	0.0900	0.150	0.134	13.19	0.115	.103E-05	.330E-04	.300E-03	AD
323	0.0100	0.130	2	1.308	0.0994	0.166	0.147	14.39	0.120	.101E-05	.563E-04	.433E-03	AD
324	0.0100	0.150	2	1.416	0.1059	0.176	0.154	15.07	0.123	.100E-05	.811E-04	.540E-03	AD

+ 1 = VITESSE DU SEL; 2 = VITESSE DERIVEE DU LIMNIMETRE; 3 = VITESSE DU SEL CORRIGEE;  
 ++ PP = LIT PLAT SANS TRANSPORT SOLIDE; PS = LIT PLAT AVEC TRANSPORT SOLIDE; AD = ANTIDUNES; BA = BANCS ALTERNES;