

2. REVISION DE LITERATURA

En el país es poco lo que se ha hecho sobre trabajabilidad de la madera (en los aspectos de cepillado, taladrado y moldurado). Solamente se conocen algunas tesis de grado de la Universidad Distrital de Bogotá y un anteproyecto de investigación del Instituto Nacional de Desarrollo de los Recursos Naturales Renovables y del Ambiente "INDERENA".

Phillip Johnston (7) propone un anteproyecto de normas para investigación sobre las propiedades de trabajabilidad de las maderas colombianas, utilizando para ello la Norma ASTM 1666-64 de la American Society for Testing Materials, con algunos comentarios de la Norma Inglesa SWT.

La mayor cantidad de información sobre el comportamiento de las maderas al aserrado, cepillado, taladrado, cajeada, moldurado, torneado, lijado, laqueado, etc. se ha efectuado en los Estados Unidos en el Laboratorio de Productos Forestales de Madison (2 y 3).

En suramerica existe el Laboratorio Nacional de Productos Forestales de Mérida, Venezuela, el cual ha realizado estudios de trabajabilidad y es en esta parte del Continente Suramericano donde se tiene más experiencias en este aspecto. El gobierno venezolano por intermedio de la FAO (4) ejecutó un estudio de preinversión para el desarrollo forestal de la Guayana, en donde además de investigar las propiedades físicas y mecánicas se

estudiaron características de labrado, con el fin de determinar los usos más adecuados de las especies estudiadas.

Davis (2 y 3) y Longwood (6) en Estados Unidos y Puerto Rico hacen investigaciones sobre especies tropicales y les determinan sus propiedades físicas y mecánicas, de secado y de trabajabilidad.

Para los ensayos se tuvieron en cuenta las especificaciones que tiene establecidas el Proyecto PADT-REFORT, "Proyectos Andinos de Desarrollo Tecnológico en el Área de Recursos Forestales Tropicales", los cuales se basan en la Norma ASTM-D 1666-64 con modificaciones para adaptarlas a especies de maderas tropicales (8).