

4. RESULTADOS

Para cada especie de las ensayadas en cepillado, taladrado y moldurado se confeccionaron formularios especiales donde se anotaron los defectos y grados de defecto con el fin de resumir los defectos más notorios en cada una de ellas.

Los ensayos de cepillado se presentaron en verde y climatizado, no así el taladrado y moldurado que se hicieron únicamente en climatizado, según exigencias de la norma.

El resultado de los análisis de cada especie se presenta en los cuadros que a continuación se describe.

- 4.1 El CUadro No. 1, presenta la nomenclatura utilizada en los cuadros correspondientes al cepillado, taladrado y moldurado.
- 4.2 El Cuadro No. 2, presenta los análisis y las velocidades óptimas y ángulos propicios para el cepillado.
- 4.3 El Cuadro No. 3, presenta los resultados de los ensayos y análisis del moldurado.
- 4.4 El Cuadro No. 4, presenta los resultados de los ensayos y análisis del taladrado.

NOMENCLATURA UTILIZADA EN LOS CUADROS CORRESPONDIENTES AL CEPILLADO, MOLDURADO Y TALADRADO:

- CEPILLADO:** \bar{X}_g : Promedio de los grados del defecto dominante
 $\bar{X}\%$: Promedio de los porcentajes de extensión del defecto
 S_g y $S\%$: Desviaciones standard entre probetas (grado y porcentaje)
 N : Número de probetas
 D : Defecto dominante (arrancado o velloso)
 K : Número de árboles
 $Val\ m$: Velocidad de alimentación mínima (m/min) fueron estimadas en forma subjetiva
 $Val\ M$: Velocidad de alimentación máxima (m/min) " " "
- MOLDURADO:** X_g : Promedio de los grados de defecto
 S_g y $S\%$: Desviación standard entre probetas (grado y porcentaje)
 $\bar{X}\%$: Promedio de los porcentajes de extensión del defecto
 N : Número de Probetas
 K : Número de árboles
- TALADRADO:** \bar{X} : Promedio de los tiempos o grados de calificación
 S : Desviaciones standard correspondientes entre huecos
 N : Número de huecos
 K : Número de árboles

↑ : A favor del grano
 ↓ : Contra el grano
 * : Aproximado

RESULTADOS DE ENSAYOS Y ANALISIS ESTADISTICOS DE TALADRA DO (Para carga = 30 Kg) CUADRONo.3

X N°	CARACOLI			HOB O COLORADO			B O N G A			CARBONERO			COCUELO BLANCO																										
	TAN	RAD	OBL	TAN	RAD	OBL	TAN	RAD	OBL	TAN	RAD	OBL	TAN	RAD	OBL																								
500 p.m	1.56	0.42	1.62	0.40	1.74	0.60	1.53	0.61	1.40	0.6	1.67	0.78	1.02	0.29	1.02	0.57	1.08	0.38	1.53	0.5	1.27	0.36	1.82	0.29	2.0	0.3	2.20	0.42	2.25	0.28									
1000 p.m	0.6	0	0.72	0.25	0.63	0.22	0.6	0	0.57	0.28	0.53	0.132	0.36	0.13	0.48	0.15	0.33	0.09	0.57	0.1	0.6	0.15	0.6	0.6	0.15	0.6	0	0.63	0.10	0.6	0.16								
500 p.m	1.32	0.47	2.6	0.52	2.2	0.42	2.44	1.132	1.44	1.33	2.03	1.12	2.8	0.79	2.7	0.95	3.1	0.88	3.44	0.53	1.78	0.67	2.33	1.12	1.78	1.20	1.11	0.33	1.25	0.46									
1000 p.m	2.6	0.84	3	0.66	3.5	0.71	2.44	0.88	2.67	0.71	2.33	1.41	3	0.82	2.1	1.10	2.7	0.82	2.33	0.71	1.89	0.78	1.67	0.87	1.55	0.73	1	0	1.5	0.76									
BALSAMO																CANIME						MORA						CAIMITO						PUNULA					
TIEMPO DE PEN-		TRACION (Seg.)		TIEMPO DE PEN-		TRACION (Seg.)		TIEMPO DE PEN-		TRACION (Seg.)		TIEMPO DE PEN-		TRACION (Seg.)		TIEMPO DE PEN-		TRACION (Seg.)		TIEMPO DE PEN-		TRACION (Seg.)		TIEMPO DE PEN-		TRACION (Seg.)		TIEMPO DE PEN-		TRACION (Seg.)		TIEMPO DE PEN-		TRACION (Seg.)					
9	7	10	7	9	7	10	7	9	7	10	7	9	7	10	7	9	7	10	7	9	7	10	7	9	7	10	7	9	7	10	7	9	7						
3.47	0.58	3.78	0.70	3.53	0.56	1.68	0.25	1.56	0.42	1.68	0.25	1.33	0.26	1.170	0.44	1.28	0.38	2.4	0.3	2.20	0.42	1.93	0.52	1.62	0.57	1.74	0.53	1.44	0.31	9	7	10	7						
1.27	0.36	1.4	0.40	1.17	0.23	0.96	0.31	0.6	0	0.84	0.31	0.47	0.16	0.5	0.15	0.52	0.14	1.27	0.36	0.93	0.32	1.02	0.29	0.51	0.14	0.69	0.31	0.63	0.17	9	7	10	7						
1.33	0.5	1.1	0.32	2	1.22	1.8	1.03	2	1.05	1.7	0.95	3.22	0.83	3.22	0.83	3.25	0.71	2.44	1.13	2.33	1.0	1.8	1.13	1.7	0.82	2.6	1.07	2.0	1.05	9	7	10	7						
2.22	1.09	2.22	0.83	2.33	1	2	0.94	1.9	1.20	1.8	1.03	2.22	1.09	2	0.71	2.5	1.20	2.78	1.09	2.22	1.09	1.9	1.29	1.6	0.97	1.9	0.57	1.9	0.99	9	7	10	7						

